



Reprimer

IMPRIMACION A BASE DE RESINA EPOXI

DESCRIPCION: REPRIMER es una imprimación, a base de resina epoxi, exenta de disolvente y de baja viscosidad.

UTILIZACION: Como capa de adherencia e imprimación sobre hormigón, mortero, piedra.

- Enfoscados.
- Acero, hierro.
- Madera, etc.

Como capa de adherencia para:

- Mortero de pavimento epoxi.
- Revestimientos autonivelantes epoxi.

MODO DE EMPLEO

Mezclar los dos componentes, Base y Endurecedor, hasta obtener una mezcla homogénea. Siempre que sea factible se empleará un mezclador de baja velocidad.

Una vez hecha la mezcla se tiene un tiempo de manejabilidad (pot-life) de 30 minutos aproximadamente, a una temperatura de 20° C. A mayor temperatura de pot-life disminuye ya al contrario a menor temperatura.

ESTADO DEL SOPORTE

Los soportes de hormigón o mortero de cemento, deberán estar secos, exentos de lechada, polvo, aceite, etc.

El hierro y acero deberán estar exentos de óxido, costras de laminación, residuos de aceite, grasa, etc.

El mejor tratamiento previo es el chorro de arena.

LIMPIEZA

El equipo usado con REPRIMER deberá ser lavado con RESOLVENT inmediatamente después de su uso.

PRECAUCIONES

Se recomienda el uso de guantes al manipular estos productos. En caso de contacto con la piel, lávese inmediatamente con jabón y agua abundante, nunca con disolvente.

DATOS TECNICOS

Densidad a 20° C..... 1,2 kgrs./dm.³
Pot-life a 10° C.....45´
Pot-life a 20° C.....30´
Pot-life a 30° C.....15´
Endurecimiento total a 20° C.....7 días
Resistencia compresión.....750 kgrs.
Resistencia flexotracción.....300 kgrs.

Adherencia al hormigón:
rotura por el hormigón.

RENDIMIENTO

Dependiendo de la textura del soporte, puede considerarse un rendimiento medio de 3 m.² / Kg.

ALMACENAMIENTO

REPRIMER puede almacenarse en sus envases de origen, durante un (1) año.

OBSERVACIONES

En el caso de que REPRIMER esté totalmente seco (4 horas) antes de aplicar el revestimiento posterior, se deberá imprimir de nuevo.