



Remorpol

MORTERO DE ALTAS RESISTENCIAS TEMPRANAS PARA REPARACIONES Y RELLENOS

DEFINICION DEL PRODUCTO

REMORPOL Gama de productos basados en resinas de Poliéster, de dos componentes, y de fácil aplicación, para reparaciones, rellenos y fijaciones en pilares, vigas, etc., de hormigón o pétreos, en los que se requiera una rápida entrada en servicio.

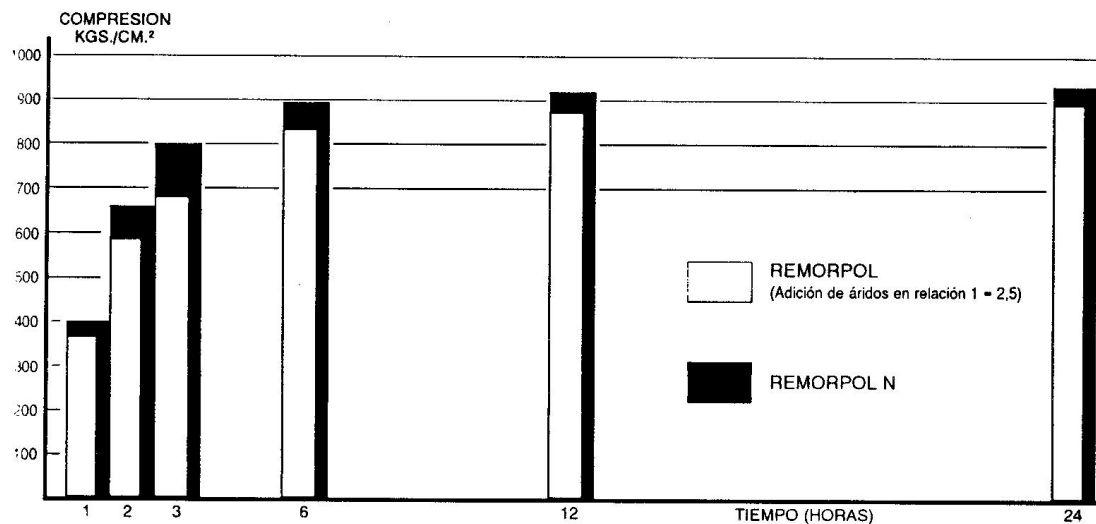
Dentro de la gama REMORPOL se pueden diferenciar dos tipos según su aplicación:

REMORPOL-N Para reparaciones y rellenos en pequeños volúmenes.

REMORPOL-E Para reparaciones de grandes volúmenes, ya que admite la adición de áridos para que de esta forma el relleno resulte más económico.

PROPIEDADES FISICAS

DESARROLLO DE RESISTENCIAS A 20° C



FLEXOTRACCION: 230 kgrs./cm.²

MODULO DE ELASTICIDAD: 8 x 10⁴ kgrs./cm.²

TRABAJABILIDAD Una vez mezclados sus dos componentes, el tiempo máximo de aplicación será de 40 minutos a 20° C. Este tiempo aumentará a más bajas temperaturas y disminuirá a temperaturas más altas. No aconsejamos su utilización a temperaturas inferiores a 5° C.

RENDIMIENTO

REMORPOL-N Se necesitarán 2 kgrs. para el relleno de 1l.

REMORPOL-E Una vez mezclados los dos componentes (Base y Endurecedor), REMORPOL-E admite la adición de hasta 3-4 partes de árido. La densidad de esta mezcla será aproximadamente de 2,3 kgrs./l., por lo que puede estimarse, dependiendo del tamaño del árido, una dosificación media de 0,6 kgrs. de REMORPOL-E, mezclados con 1,7 kgrs. de áridos para el relleno de 1l.

PREPARACION

Las superficies que vayan a estar en contacto con REMORPOL, deberán estar exentas de grasa, aceite, polvo y lechada superficial. Esta deberá ser eliminada por medios mecánicos o bien mediante ataque con nuestro limpiador RELIMPAC, seguido de un intenso lavado con agua. Para la eliminación de grasa y aceites recomendamos el uso de nuestro limpiador RELIMGRAS.

MEZCLADO

REMORPOL se suministra en forma de dos componentes, (Base en forma líquida y el Endurecedor en polvo), cuyo mezclado puede efectuarse de las siguientes maneras:

- 1 Mezclando todo el componente Base con la totalidad del Endurecedor hasta su homogeneización. En el caso de REMORPOL-E, a la mezcla Base-Endurecedor, podrá añadirse hasta 3-4 partes de árido en peso.
- 2 Si debido al desarrollo del trabajo fuera necesario, también se podrá mezclar parcialmente el REMORPOL en relación volumétrica de:

REMORPOL-N: 1 BASE / 3 ENDURECEDOR.

REMORPOL-E: 1 BASE / 0,7 ENDURECEDOR / 5 ARIDOS.

APLICACION

REMORPOL-N puede ser fácilmente aplicado mediante llana, espátula, paleta o por simple vertido en superficies horizontales. Si se quiere conseguir una superficie afinada, humedecer la herramienta, con nuestro disolvente RESOLVENTE, y pasar suavemente sobre ella.

REMORPOL-E una vez mezclados los diferentes componentes, el conjunto se verterá directamente en el hueco a rellenar previamente preparado. La cara del encofrado que vaya a estar en contacto con REMORPOL-E deberá ser impregnada con cera, grasa, aceite, etc., para su fácil desmoldeo.

PRECAUCIONES

El equipo utilizado deberá limpiarse antes del endurecimiento de REMORPOL-CL. Aconsejamos el uso de nuestro limpiador RESOLVENTE.

Utilícese guantes y/o crema protectora para su manipulación. En caso de contacto con la piel, lavar inmediatamente con jabón y agua abundante, sin utilizar ningún tipo de disolvente.

VIDA UTIL

REMORPOL puede ser almacenado en sus envases originales, sin ser sometido a temperaturas extremas, durante un período de un año sin pérdida de sus características. REMORPOL es inflamable, por lo que no deberá ser expuesto al fuego directo.

ASISTENCIA TECNICA

Para cualquier consulta o aclaración, disponemos de un Equipo Técnico que gustosamente se pondrá a su entera disposición.